

Wie können wir Ihnen helfen?

Sie benötigen Hydraulik-Komponenten für Ihre:

- Hebebühne
- Automatisierungsanlage
- Stapler
- _____

Ihnen ist wichtig:

- ein Ansprechpartner rund um Ihr Projekt
- ein hoher Qualitätsanspruch von Beginn bis zur finalen Übergabe
- Zuverlässigkeit

Wir freuen uns auf Sie!

Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine E-Mail.

Ihr
Team von **HTH Hydraulik**

HTH Hydraulik e.K.
Rudolf-Diesel-Straße 23
41569 Rommerskirchen
Tel. 02183/42 18 16-0
Fax 02183/42 18 16-10
info@hth-hydraulik.de

HTH 
Hydraulik
www.hth-hydraulik.de

Unsere Partner sind:



Komplettlösungen für Ihre Hydraulik-Anwendungen



Unser Alleskönner für Ihren Fahrtrieb!



kosteneffizient
kompakt
volladaptiv
maßgeschneidert



HTH 
Hydraulik

Unser Fahrtrieb:

(z.B. Anhängerkran,
siehe Titelbild)

Es stehen Ihnen zwei Haupttypen passend zu Ihrer Anwendung zur Auswahl. Beide Typen sind aufgrund ihrer Eingangs- und Sektionaldruckwaagen voll druckkompensiert:

Typ 1 wählbare Literleistung von **3, 12 und 22 L/min** je angetriebenem Rad

Typ 2 wählbare Literleistung von **30 und 60 L/min** je angetriebenem Rad

- Neben der Hauptfunktion der Radmotorsteuerung sind zusätzliche Funktionen wie das Ein- und Ausfahren der Stützen sowie eine Liftfunktion an der Tandemachse realisiert.
- Vorwärts, rückwärts und Kurvenfahrt, langsam und schnell sind durchführbar.
- Eine 360°-Drehung „auf dem Teller“ in beiden Richtungen (rechts und links) ist möglich.
- Eine Motorabsicherung ist optional zuschaltbar.
- Durch den Einsatz von leichtem Aluminium HIC ergibt sich eine auf das Gesamtfahrzeug bezogene verbesserte Energieeffizienz.
- Dank der kompakten Bauweise kommt es seltener zu Leckagen. Der Wartungsaufwand ist geringer als bei vergleichbaren Verkettungsblöcken.
- Ein weiterer Vorteil ist die kostengünstigere Weiterentwicklung im Vergleich zu herkömmlichen, proportionalen Ventilverkettungsblöcken.

Unsere Korbnivellierung:

Durch das Load-Sensing-System (Lastdruck-Melde-System) der elektroproportionalen Steuerung können Druck und Volumenstrom am Hydraulikaggregat gezielt geregelt werden.



In konventionellen Systemen werden Volumenstrom und Druck durch Regelventile gedrosselt, während die Konstantpumpe unter Vollast arbeitet.

Unsere durch Gebrauchsmuster geschützte Komplettlösung bietet somit folgende Leistungsvorteile:

- höhere Energieeffizienz und Vermeidung von Leistungsverlusten
- geringerer Justierungsaufwand durch größere Ansteuerbandbreiten
- optimierter Geräteeinsatz mit nur einem Hydraulikaggregat (anstatt wie bisher je eine Ansteuerungseinheit pro Zylinder)
- höhere Flexibilität durch unmittelbaren, schnellen Laufrichtungswechsel mittels einer reversierbaren Pumpe (statt mehrerer Ventile mit Zwischen- oder Flanschplatten)
- verbesserte Kontrolle der Geschwindigkeit beim Ein- und Ausfahren durch die neue Volumenstromregulierung
- höhere Sicherheit durch Beseitigung von Stromspitzen bedingt durch den Glättkondensator und damit Vermeidung von Überhitzung
- flexiblere Handhabung durch den möglichen Austausch des Kabels mit großer Länge und geringem Durchmesser

Aufbaubeispiel einer Systemsteuerung

